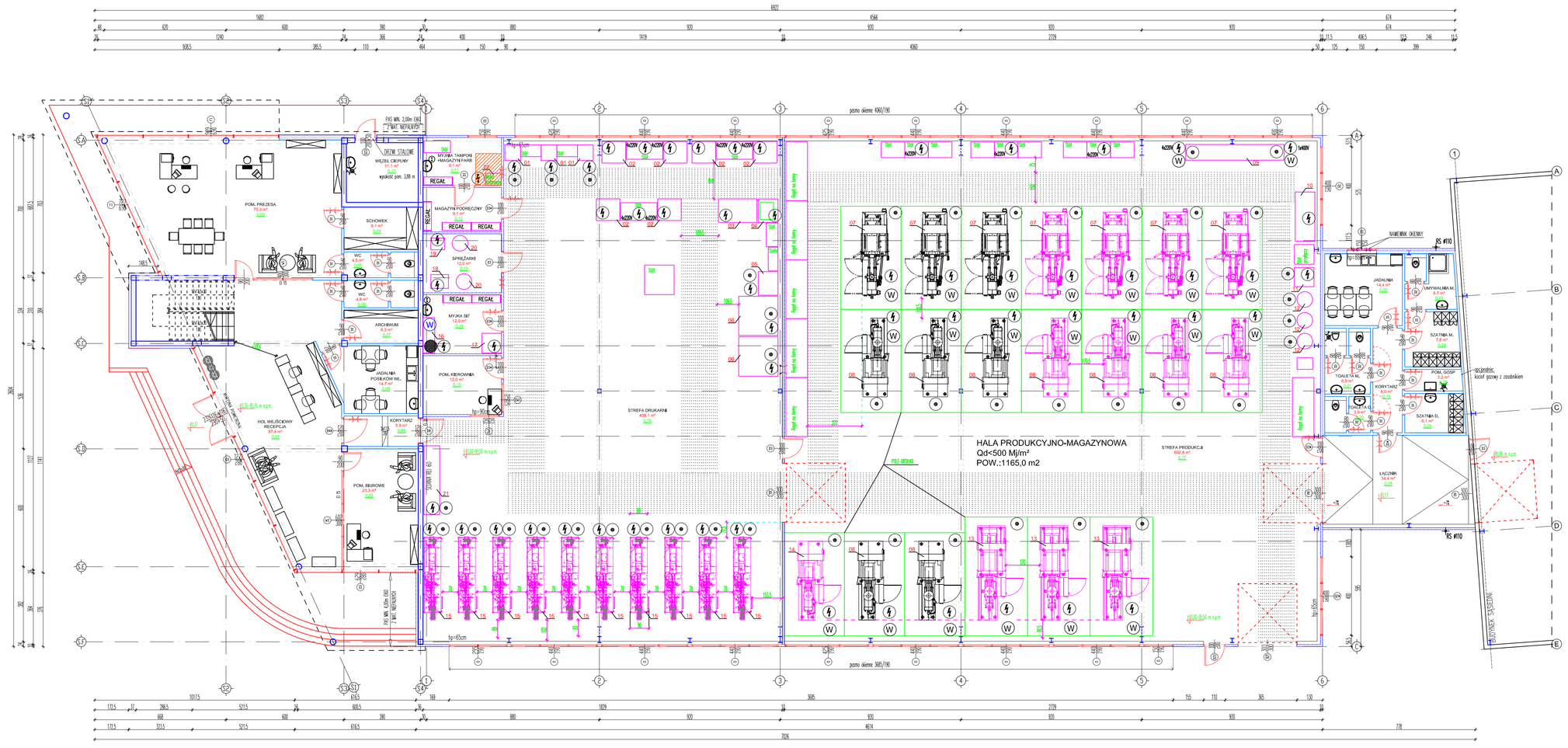

Zestawienie wyposażenia

Lp.	Nazwa urządzenia	Ilość [szt.]	Zapotrzebowanie energii elektrycznej		Zapotrzebowanie spr. powietrza	Woda chłodząca w obiegu zamkniętym	Woda / ścieki
			zasilanie	moc			
01	Tamponiarka	3	1x220V		tak	---	---
02	Drukarka UV	6	2x220V		---	---	---
03	Drukarka solwentowa	1	tak		---	---	---
04	Drukarka EPSON (filmy)	1	tak		---	---	---
05	Urządzenie do nanoszenia żywicy	1	1x220V		tak	---	---
06	Drukarka transferowa	2	1x220V		tak	---	---
07	Wtryskarka HM 110	4 (+3)	1x400V	silnik - 18,5 kW, grzałki - 10,4 kW, podajnik regeneratu 1 kW, młynek - 2,2, termostat - 7 ŁĄCZNIE -39,1 kW	tak	tak	---
08	Wtryskarka HM 100	9	1x400V	silnik - 18,5 kW, grzałki - 10,4 kW, podajnik regeneratu 1 kW, młynek - 2,2, termostat - 7 ŁĄCZNIE -39,1 kW	tak	tak	---
09	Wyłaczarka	1	4x220V + 1x400V	5 kW	tak (x2)	tak (x2)	---
10	Maszyna do sprężyn z rozwijak.	1	4x220V		---	---	---
11	Suszarka	1	1x400V	suszarka centralna - 8,2 kW, suszarka pomocn. 1 - 2,9 kW, suszarka pomocn. 2 - 2,9 kW, pompa centralna - 5 kW, dodatkowy termostat 1 - 7 kW, dodatkowy termostat 2 - 7 kW, dodatkowy termostat 3 - 7 kW	---	---	---
12	Lej z mater.	3	---		tak	---	---
13	Wtryskarka HM 160	3	1x400V	silnik - 30 kW, grzałki - 12,1 kW, podajnik regeneratu 1 kW, młynek - 2,2, termostat - 7 ŁĄCZNIE - 52,3 kW	tak	tak	---
14	Wtryskarka HM 45	1	1x400V	silnik - 11 kW, grzałki - 6,8 kW, podajnik regeneratu 1 kW, młynek - 2,2, termostat - 7 ŁĄCZNIE - 28 kW	tak	tak	---
15	Sitodruk GPE/24 AG80	10	1x400V		tak	---	---
16	Myjka sito	1	220V		---	---	tak / tak
17	Naświetlarka sito	1	220V		---	---	---
18	Sprężarka 1	1	tak	5 kW	---	---	---
19	Sprężarka 1	1	tak	3 kW	---	---	---
20	Zbiornik uśredniający 1000 l	2	---		---	---	---
21	Urządzenie "Folia chrom"	1	1x400V		tak	---	---
22	Myjka kalamarzy	1	220V	1,1 kW (w wyk. Ex)	---	---	---

Oznaczenia na rysunku:

- Doprowadzenie energii elektrycznej
- Doprowadzenie sprężonego powietrza
- Doprowadzenie wody
- Instalacja chłodząca w obiegu zamkniętym
- Odprowadzenie ścieków
- Oczomyjka
- Strefa 2 zagrożenia wybuchem (do wysokości 2m)

Założenia projektowe:

1. W projektowanym Zakładzie prowadzona będzie produkcja artykułów piśmienniczych z tworzyw sztucznych.
2. Zakład pracował będzie w systemie 2-zmianowym przy zatrudnieniu:
   - wtryskarki - 2 osoby/zmianę (wyłącznie mężczyźni),
   - drukarnia - 5 osób/zmianę (I zmiana - 5 kobiet, II zmiana - 5 mężczyzn).
3. Wyłączne dla poszczególnych pomieszczeń:

   Produkcja:
   - występują stanowiska pracy - należy zapewnić doświetlenie światłem dziennym w stos 1:8 (powierzchni okien do powierchni posadzki),
   - temp. 16°C,
   - wentylacja zapewniająca 0,5-1,5 wymiany powietrza/godz. + wentylatory do przewietrzania uruchamiane ręcznie.

   Drukarnia:
   - występują stanowiska pracy - należy zapewnić doświetlenie światłem dziennym w stos 1:8 (powierzchni okien do powierchni posadzki),
   - temp. 18-20°C,
   - wentylacja zapewniająca 2,5 wymiany powietrza/godz. (rozdział 70%-dół, 30%-góra),

   Magazyn farb + Myjnia tampon:
   - składowanie farb na regałach z tacami wychwytującymi,
   - nie występują stanowiska pracy - nie ma konieczności doświetlenia światłem dziennym,
   - temp. 16°C,
   - wentylacja w wyk. Ex zapewniająca 2,5 wymiany powietrza/godz. (rozdział 70%-dół, 30%-góra),
   - wentylacja awaryjna w wyk Ex zapewniająca 10 wym. pow./godz. (rozdział 70%-dół, 30%-góra) działająca również w przypadku zaniku napięcia / braku zasilania (UPS),
   - posadzka antyelektrostatyczna,
   - wszystkie instalacje w wyk. Ex,
   - pom. należy wyposażyć w umywalkę i oczomyjkę

   Magazyn podręczny:
   - nie występują stanowiska pracy,
   - nie ma konieczności doświetlenia światłem dziennym,
   - temp. 16°C,
   - wentylacja grawitacyjna,
   - w magazynie nie będą przechowywane
     * substancje, których pary wraz z powietrzem tworzą mieszaniny wybuchowe,
     * opakowania po substancjach, których pary wraz z powietrzem tworzą mieszaniny wybuchowe,
   - składowanie na regalach

   Myjnia sito:
   - nie występują stanowiska pracy - nie ma konieczności doświetlenia światłem dziennym,
   - temp. 16°C,
   - wentylacja zapewniająca 2,5 wymiany powietrza/godz. (rozdział 70%-dół, 30%-góra),
   - ścieki technologiczne z mycia sit po podczyszczeniu (śladowe ilości zanieczyszczeń) odprowadzane będą do kanalizacji sanitarnej,
   - pom. należy wyposażyć w umywalkę i oczomyjkę

   Pom. kierownika:
   - praca poniżej 2 godz./zmianę - nie ma konieczności doświetlenia światłem dziennym,
   - temp. 18-20°C,
   - wentylacja zapewniająca 0,5-1,5 wymiany powietrza/godz.
4. Transport wewnętrzny realizowany będzie wyłącznie przy pomocy wózków ręcznych.
5. Transport zewnętrzny realizowany będzie przy pomocy kołowych środków transportu.
6. Zasilanie maszyn - góra kablami w korytkach.

POZIOM ROZWIĄZU PARTERU I PIERWSZEJ FAZOWI (p.poż).
PPP = ± 0.00 = 95,50 m n.p.m.

CoBouw
S.A.
30-413 LOGE, UL. UDARNIKÓW 91/93, TEL.(0-42) 672 70 42, FAX (0-42) 632 70 44

INWESTOR / CLIENT:
Dariusz Libera, DREAMPEN Producent Art. Piśmiennicz ych,
ul. Dworcowa 12a,
65-155 Zielona Góra

NAZWA INWESTYCJI / JOB NAME:
BUDOWA HALI PRODUKCYJNO-MAGAZYNOWEJ WRAZ Z CZĘŚCIĄ SOCJALNĄ I BUDYNKIEM BIUROWYM

ADRES INWESTYCJI / ADDRESS:
ZIELONA GÓRA
DZIAŁKI NR 3/14 I FRAGMENT 3/11 PRZY UL. DEKORACYJNEJ 14,
OBRĘB 4 JEDN. EWID. 086201_1 m. ZIELONA GÓRA
WOJ. LUBUSKIE

BRANŻA / BRANCH: TECHNOLOGIA
FAZA POZWOLENIOWA / BUILDING PHASE: PROJEKT BUDOWLANY
TYTUŁ RYSUNKU / DRAWING NAME: ROZMIESZCZENIE I ZAGOSPODAROWANIE POMIESZCZEŃ

PROJEKTOWAŁ / DESIGNED BY: mgr Piotr Werenczuk		PODPIS / SIGNED
SPRAWDZIŁ / CHECKED BY: mgr inż. Jacek Śniechowski		PODPIS / SIGNED
OPRACOWAŁ / PREPARED BY: mgr Piotr Werenczuk		
DATA OPRACOWANIA / DATE: GRUDZIEŃ 2017 r.	SKALA / SCALE: 1:100	NR RYS. / DRW. No: 01/T